



En el marco del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia (PRTR)

El MITECO asigna 524 millones a cinco proyectos de clústeres y tecnologías industriales de hidrógeno renovable del IPCEI Hy2Use

- Sumarán una potencia adicional de electrólisis de 425 MW alimentada con energía solar, eólica e hidráulica, con una producción anual prevista de 55.200 toneladas de hidrógeno verde
- Se trata de cuatro grandes proyectos de producción de hidrógeno y una industria innovadora, seleccionados por la Comisión Europea en Andalucía, Aragón, Asturias, País Vasco y Región de Murcia
- Estos proyectos permitirán avanzar en una economía del hidrógeno renovable sólida, acelerando el proceso de descarbonización y ganar competitividad industrial en el despliegue de las energías renovables

4 de junio de 2025. El Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico (MITECO) ha asignado y repartido 524 millones de euros en ayudas directas del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia (PRTR) a cinco proyectos españoles de producción y uso intensivo de hidrógeno renovable en actividades industriales a gran escala. Las resoluciones definitivas de concesión de ayuda pueden consultarse [aquí](#).

Estas iniciativas han sido elegidas por la Comisión Europea en el marco del Proyecto Importante de Interés Común Europeo (IPCEI, en sus siglas en inglés) Hy2Use, cuyo objetivo es seguir avanzando en la construcción de una economía del hidrógeno renovable sólida, tanto a nivel comunitario como en España. Una tarea que permitirá acelerar el proceso de descarbonización y ganar competitividad industrial en el despliegue global de las energías renovables.

Cuatro de las iniciativas beneficiarias incluyen la construcción de electrolizadores de alta capacidad en entornos de gran actividad industrial, como puertos y otros complejos industriales, constituyendo clústeres o valles integrados que se ubicarán en localizaciones de Andalucía, Asturias, País Vasco y Murcia. Se encuadran en la



línea Technology Field 1 del IPCEI Hy2Use, orientada al impulso del hidrógeno renovable.

La otra propuesta española del IPCEI Hy2Use incluida entre estas resoluciones de concesión se asentará en Aragón. Consistirá en la generación de hidrógeno renovable para su uso en la fabricación de fertilizantes y otros compuestos químicos. Se encuadra en la línea Technology Field 2, cuya finalidad es facilitar el reemplazo tecnológico de las energías fósiles en sectores industriales.

Los cinco proyectos del IPCEI Hy2Use suman 425 MW de potencia de electrólisis de manera agregada y prevén una producción de 55.200 toneladas de hidrógeno verde al año. Para su puesta en marcha, las empresas invertirán 801 millones, de los cuales el 65% estarán financiados por el Instituto para la Diversificación y Ahorro de la Energía (IDAE), dependiente del MITECO. La distribución de las ayudas es la siguiente:

PROYECTO	CCAA	Potencia electrólisis	Ayuda M€	Beneficiarios
ES46 "Ver-Amonia"	Aragón (Teruel)	25 MW	53	Fertinagro – IAM CAECIUS SL (EDP-Tervalis)
ES47 "Green H2 Los Barrios"	Andalucía (Cádiz)	100 MW	78	H2 Los Barrios SA (EDP)
ES48 "Asturias H2 Valley"	Asturias (Aboño)	100 MW	78	EDP
ES53 "Bilbao Large Scale Electrolyzer"	País Vasco (Muskiz y Abanto-Zierbena, Bizkaia)	100 MW	160	Bay of Biscay Hydrogen (Petronor/REPSOL)
ES54 "Cartagena Large Scale Electrolyzer"	Murcia (Cartagena)	100 MW	155	Cartagena Hydrogen Network SL (REPSOL)
TOTAL:		425 MW	524 M€	



Los cuatro proyectos de 100 MW, que por sus características son asimilables a valles o clústeres de hidrógeno renovable, integran la producción de hidrógeno renovable a gran escala con su transformación y consumo en polos industriales ubicados en las proximidades de la planta de electrólisis, en actividades intensivas. Todos ellos incluyen el suministro directo a consumidores industriales próximos vía hidroductos y, eventualmente, también por carretera.

En concreto, *Green H2 Los Barrios* (Cádiz) proporcionará el hidrógeno renovable generado a la acería y planta química ubicadas cerca de la producción. *Asturias H2 Valley*, por su parte, suministrará el hidrógeno resultante tanto para su uso en la planta cementera y acería situadas a unos tres kilómetros, como en el polo industrial de Avilés.

En el proyecto *Bilbao Large Scale electrolyzer* el electrolizador se sitúa en el mismo emplazamiento que el consumidor principal del hidrógeno, la propia refinería de Petronor en Muskiz y Abanto y Zierbena (Bizkaia). Y en cuanto a la propuesta del *Cartagena Large Scale electrolyzer*, la mayor parte de la producción de hidrógeno se destinará a autoconsumo de la refinería de Cartagena (Región de Murcia).

El propósito último de esta integración es facilitar la descarbonización de procesos industriales de alto impacto al sustituir total o parcialmente el hidrógeno gris utilizado por hidrógeno verde obtenido mediante energía solar fotovoltaica, eólica e hidráulica, según los casos.

El proyecto aragonés, por su parte, implica la aplicación industrial directa del hidrógeno en el sector químico. La iniciativa *Ver-Amonia* se asentará en Utrillas (Teruel) y desarrollará una electrólisis integrada de 25 MW de potencia, alimentada con fuentes renovables, con la que producirá 15.000 toneladas/año de amoniaco verde como compuesto de fertilizantes.