



## **SEGUIMIENTO OBJETIVOS COMPROMISO VOLUNTARIO**

### **MAGRAMA – ANEABE**

**AÑO 2013**

#### ***INTRODUCCIÓN:***

ANEABE, tras la firma del Compromiso Voluntario en Octubre del 2012, constituyó la Comisión de Seguimiento del cumplimiento del Compromiso Voluntario “2015 Naturalmente”. Durante este primer año 2013 de Compromiso Voluntario, ANEABE ha llevado a cabo diferentes acciones:

En primer lugar, la Asociación ha centrado sus principales esfuerzos en dar a conocer a todas las empresas del sector el contenido de este Compromiso, con el objetivo de poder recabar la información fidedigna y, en especial, solicitarles su colaboración y esfuerzo para que se pueda llevar a cabo con el mayor grado de satisfacción y cumplimiento posible.

Con el propósito de verificar el cumplimiento de los objetivos establecidos en el documento mencionado, ANEABE ha trabajado en el desarrollo de una metodología que permita recopilar la información aportada por sus empresas asociadas. El método elegido consiste en la elaboración de un cuestionario (anexo I) y posterior envío, mediante circular, a las empresas asociadas.

Además del estudio de la información remitida a través de esta vía, ANEABE ha consultado otras fuentes relacionadas con los parámetros estudiados, entre ellas, ECOEMBES, la Federación Europea de Aguas Envasadas (EFBW), etc.

#### ***OBJETIVOS:***

##### **1. Reducción del peso de los envases primarios y secundarios/Mantenimiento en el mercado del mejor ratio Kr/Kp de los envases:**

Todas las empresas del sector de las aguas envasadas están llevando a cabo medidas de reducción de peso en sus envases, no solo del envase propiamente dicho sino también de tapones, etiquetas, cajas, asas... Para ello, algunas empresas trabajan en el rediseño de los envases primarios y secundarios.

Según Ecoembes, el Kr/Kp (relación entre el peso del envase vacío y el peso del producto) para el sector de las aguas envasadas en 2011 se situó en 2,3, dato que continúa disminuyendo, una media del 4% por año. Prueba de ello es que el peso de la botella de referencia del sector, 1,5 l, ha descendido un 3,9% de 2011 a 2012.

## **2. Financiación de una beca en el curso Ecodiseño de envases:**

La Asociación ha mantenido una reunión con personal experto en la materia con el propósito de conocer los centros especializados con los que poder firmar un acuerdo. Actualmente, ANEABE está estudiando las diferentes alternativas con el fin de que la orientación de la beca sea lo más adecuada posible.

## **3. Promoción del cumplimiento de la Guía para la reciclabilidad del PET en el diseño de envases:**

ANEABE ha informado a sus asociados de la existencia de la Guía para la reciclabilidad del PET en el diseño de envases y la importancia de su aplicación. Un ejemplo de ello, es su mención durante el curso de formación titulado “La Industria del agua de bebida envasada”.

De la información recibida por parte de nuestros asociados, podemos afirmar que es un documento conocido y tomado como referencia en la implantación de mejoras en las plantas. Entre el abanico de acciones que ofrece la guía, el sector está adoptando la eliminación de tintas de impresión y colas o nuevos diseños de todos los elementos y materiales que conforman el producto acabado.

## **4. Incremento de la utilización de material reciclado en envases primarios y secundarios:**

El sector está plenamente concienciado con la política de reciclaje tal y como demuestran sus acciones de reciclado de materiales de los envases:

- En relación con los envases primarios, la botella es el elemento que está introduciendo material reciclado, en concreto, PET reciclado con unos porcentajes variables dependientes de los materiales y tecnología necesaria entre el 5-25%.

- Atendiendo a las características de los envases secundarios, el material más empleado en el sector es el cartón. Los envases de este material que habitualmente se emplean son prácticamente en su totalidad reciclados.

#### **5. Introducción de mejoras en la fabricación de los envases reutilizables:**

El sector de las aguas envasadas continua, en la medida de lo posible, utilizando envases reutilizables. A pesar de que los envases reutilizables primarios (botellas de vidrio) alcanzan una media de 17 rotaciones, los aspectos medioambientales y económicos que genera su transporte de retorno a la planta y su acondicionamiento para ser nuevamente empleados, propicia que este material esté actualmente reservado, principalmente, para el canal de HORECA.

Las plantas envasadoras que tienen entre su oferta formatos de vidrio retornable, siguen realizando acciones de mejora con el propósito de aumentar/alargar la vida útil del envase y permitir su idoneidad para la reutilización. Entre las novedades del último año, se pueden citar la modificación o sustitución de maquinaria para la reducción de scuffing (abrasión del vidrio con el paso del tiempo debido a los choques, rozamientos y productos de lavado que sufren las botellas a lo largo de su vida útil) y el cambio y rediseño de los envases, con el objetivo de aumentar su número de rotaciones.

#### **6. Reciclaje de los principales residuos de actividades industriales:**

El sector de las aguas envasadas no se caracteriza por generar un gran volumen de residuos. En cualquier caso, el reducido volumen de residuos que genera es entregado a gestores de residuos que permiten su reciclaje y valoración en porcentajes elevados, muy próximos al 80%.

#### **7. Reducción ratio consumo energético:**

Los datos recopilados por ANEABE muestran los esfuerzos que las empresas asociadas están llevando a cabo en la reducción del consumo energético dada la repercusión económica que tiene, especialmente este año con la reforma energética. Precisamente por esto, el ratio de consumo energético apenas ha sufrido variación, siendo importante esperar a que se produzca una estabilización de la situación para realizar una valoración real de este parámetro.

Uno de los objetivos de toda planta envasadora de agua es reducir su consumo energético. Para ello, se introducen medidas de mejora con la implantación de maquinaria y sistemas de iluminación más eficiente, revisión de materiales, instalación de variadores de frecuencia o ajustes en la distribución de la producción.

#### **8. Reducción del ratio de consumo de agua en el proceso:**

El sector del agua envasada tiene un ratio de consumo de agua bastante bajo. Actualmente el ratio de consumo de agua arroja una media de 1,5 l/1 l. En este sentido señalar que el ratio del sector en Europea es de 1,63 l/1 l. Según los datos recabados, el ratio de consumo de agua habría descendido un 1% en el último año, lo que representa 100 millones de litros.

A nivel europeo, la consultora RDC Environment ha evaluado la situación del sector de las aguas envasadas en una muestra correspondiente al 26,3% de la producción europea demostrando que la eficiencia del uso del agua entre 2007 y 2011 ha mejorado más del 9% y que el consumo de agua se redujo en una media de 65 millones de litros por planta en el mismo periodo de tiempo.

Las medidas que han propiciado este descenso se basan en el fomento de la reutilización del agua no envasada, mejora de la eficiencia de los métodos de trabajo, inversión en nueva maquinaria, detección y arreglo de fugas, etc.

#### **9. Fomento de la conciencia del reciclado en la Sociedad:**

Actualmente en conversaciones para la realización de un vídeo sectorial centrado en el reciclado, el cual se encuentra ya en fase muy avanzada. Seguramente el vídeo estará en circulación en los canales de las redes sociales de nuestro sector en el mes de Junio de 2014.

Asimismo, ANEABE, siempre que tiene ocasión, colabora a difundir a través de sus canales on-line cualquier acción realizada por entidades colaboradoras encaminadas a fomentar el reciclado. El principal medio empleado es el blog de esta empresa. A continuación se muestran algunos ejemplos:



## 10. Divulgación del Compromiso Voluntario

Como se comentaba al principio, una de las principales acciones realizadas en el presente año ha consistido en la divulgación y presentación del Compromiso Voluntario, no solo a las empresas dedicadas a esta actividad sino también a las Autoridades competentes en materia de Medio Ambiente.

En concreto, ANEABE ha sido recibida por los Consejeros de Medio Ambiente de las siguientes Comunidades Autónomas:

- Andalucía: 25 de Marzo
- Baleares: 10 de Abril
- País Vasco: 31 de Mayo
- Galicia: 17 de Junio
- Cataluña: 16 de Octubre

La presentación al resto de Comunidades Autónomas se irá realizando progresivamente en los próximos años, estando prevista su presentación durante el 2014 a Castilla y León, Castilla La Mancha, Valencia y Canarias.