



MINISTERIO
DE AGRICULTURA Y PESCA,
ALIMENTACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

ORGANISMO
AUTÓNOMO
PARQUES
NACIONALES

CENTRO NACIONAL DE
EDUCACIÓN AMBIENTAL



Red de abogados para la Defensa Ambiental

SEMINARIO DE ABOGADOS AMBIENTALISTAS

CENEAM, Valsain (Segovia) 26/27 de mayo de 2018

"FORTALECIENDO LA APLICACIÓN DEL DERECHO AMBIENTAL"

PROGRAMA

SABADO 26.5.2018 . De 10h a 14h

- 1. La defensa del medio ambiente en la vía contencioso-administrativa" .**
Por Georgina Guerrero Ron, abogada
Presenta Begoña Carrera
- 2. Cambio Climático: Las Reglas están cambiando**
Por Álvaro Rodríguez de Sanabria, Director General para España de la Fundación Climate Reality Project
Presenta M^a Ángeles López
- 3. Propiedad publica y medioambiente. Los humedales.**
Por Pedro Brufao Curiel, profesor de Derecho Administrativo en la Facultad de Derecho de Extremadura
Presenta Mariano Reaño
- 4. La Ley de Minas de 1973 en el contexto normativo de protección ambiental actual. Caso mina de litio en Cáceres.**
Por M^a Ángeles López Lax, abogada socia de RADA
Presenta Carmen Alegre

CONCLUSIONES

SABADO 26.5.2018 de 17 a 20 h

TALLER: *Cómo fortalecer la aplicación del derecho ambiental y cual sería el papel de los abogados ambientalistas en dicha tarea.*

Introducción y facilitación a cargo de Antonio Ruiz

Se debatirá sobre las preguntas: 1) Cuales son las dificultades de aplicación del derecho ambiental y como superarlas; 2) Cual es el papel de los abogados ambientalistas en la aplicación del derecho ambiental , las dificultades para desempeñar ese papel y como superarlas.

CONCLUSIONES

<http://redabogadosdefensaambiental.es>
info@redabogadosdefensaambiental.es



MINISTERIO
DE AGRICULTURA Y PESCA,
ALIMENTACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

ORGANISMO
AUTÓNOMO
PARQUES
NACIONALES

CENTRO NACIONAL DE
EDUCACIÓN AMBIENTAL



Red de abogados para la Defensa Ambiental

DOMINGO 27.5.2018.

De 9.30 h a 12.30h **RADA cumple 10 años** : mirada hacia atrás y propuestas de futuro

De 12.30h a 14.30h Paseo campestre

De 15 a , comida despedida en Restaurante la Yeguada, **precio 18€**

Inscripciones en : <https://goo.gl/forms/Lk4HIW9aTHIGKeqG2>